

3 PRESENTATION DE L'ENTREPRISE

3.1 Présentation de la société KIMPE

La société Kimpe SAS, est une société familiale, dirigée par Messieurs Jacques Kimpe et Arnaud Kimpe, établie depuis 1995, spécialisée dans le négoce de produits minéraux pour diverses industries, et destinés principalement à l'industrie des briques et Tuiles en terre cuite où elle est le leader en Europe.

Kimpe SAS est composée de 7 personnes dont 2 ingénieurs céramistes et matériaux.

Les produits principaux sont par ordre de volume traités :

- Minerais de Manganèse (Naturels et Synthétiques, MnO_2 , Mn_3O_4),
- Whiterite synthétique (Carbonate de Baryum, $BaCO_3$),
- Minerai de Fer (naturel et Synthétique, Fe_2O_3),
- Minerai de Chrome (Naturel).

Ces minerais sont vendus soit en poudre, soit en slurry (suspension aqueuse du minerai). L'emploi de minerai en slurry a substitué l'emploi de minerais en poudre pour des raisons d'hygiène (absence de poussières chez les utilisateurs finaux) et pour efficacité toute aussi prouvée.

Jusqu'en Août 2012 Kimpe confiait la fabrication des slurries à un réseau de 3 sous-traitants : en France (ETS Laguerre à Rouen), en Norvège et en Espagne.

En 2011, pour des raisons stratégiques, KIMPE SAS a décidé d'investir dans une unité de stockage et de fabrication de slurry, à Dunkerque en créant une filiale à 100 % : CEREF SARL. La production du sous-traitant Français (Etablissement Laguerre à Rouen) a été donc transférée progressivement à CEREF à parti d'août 2012.

3.2 Activité de la société CEREF

CEREF Sarl, est une société immatriculée à Toulouse depuis le 29/05/2012, dont le Gérant est M. Arnaud Kimpe, et dont l'établissement se trouve à Dunkerque, au 30 rue des Scieries.

L'activité de CEREF est le stockage, manutention, mélange de tous produits à base de minéraux et minerais.

CEREF travaille exclusivement pour traiter les produits qui lui sont confiés par KIMPE SAS et ne réalise aucune opération de négoce.

La production de Dunkerque concerne à 80%-90% la fabrication des slurries d'oxyde de Manganèse (Minerai de Manganèse - Naturel et Synthétique, MnO_2 , Mn_3O_4) et de Carbonate de Baryum (Minerai Whiterite synthétique - $BaCO_3$).

Le reste de la production concerne les minerais de fer (naturel et synthétique, Fe_2O_3) et de chrome (naturel).